

Rev.: 20/01/16

Sgrassanti

SONIC 66



#2045

Decontaminante in ultrasuoni per metalli

APPLICAZIONI

- automotive
- officine meccaniche

CARATTERISTICHE

La necessità di rimuovere gli inquinanti da superfici metalliche prima di trattamenti di qualsiasi tipo è una richiesta fondamentale per l'industria che, a seconda del tipo di trattamento che il metallo dovrà subire, richiede livelli di pulizia più o meno spinti.

SONIC 66 nasce per la decontaminazione profonda dei derivati ferrosi e non in bagno ad ultrasuoni, prima di processi di trattamento termico.

SONIC 66 è uno sgrassatore multimetallo; nonostante la sua alcalinità media, non aggredisce alluminio o sue leghe nè ottone poichè impiega speciali anticorrosivi che lavorano anche a un pH insolitamente alto per prodotti multimetallo.

Al fine di migliorare l'ambiente di lavoro, SONIC 66 usa tensioattivi con odore particolarmente basso così da essere praticamente inodore.

Nell'impiego a caldo SONIC 66 dà le migliori prestazioni pur avendo un'eccellente capacità disgregante nei confronti di oli, grassi, protettivi anche a freddo.

La elevatissima concentrazione dei principi attivi lo rende particolarmente economico in fase di impiego sia per la concentrazione delle vasche ma soprattutto per la durata dei bagni di lavaggio che riducono notevolmente gli smaltimenti.

MODO D'USO

Per ottenere le migliori prestazioni di decontaminazione, si consiglia di utilizzare acqua demineralizzata o osmotizzata per la preparazione della soluzione di lavaggio.

Aggiungere SONIC 66 alla concentrazione indicativa del 3% versando il prodotto nell'acqua. Portare a

temperatura di 70-80°C max. Avviare il ciclo di lavaggio in ultrasuoni. Per migliori risultati, dopo il lavaggio, risciacquare con acqua osmotizzata a caldo e asciugare.

DATI CHIMICO FISICI

Aspetto	liquido limpido paglierino
Odore	molto lieve
Punto di fiamma	non infiammabile
Peso specifico	1,040 Kg/litro
pH (emuls.5%)	9,00 +/- 0,20
Idrosolubilità	Solubile
Liposolubilità	Emulsionabile

SICUREZZA



- H315 Provoca irritazione cutanea.
- H318 Provoca gravi lesioni oculari.

AVVERTENZE

Nel lavaggio di metalli sensibili all'alcalinità come alluminio ed ottone, si raccomanda di utilizzare temperature massime di 60°C e cicli di lavaggio non più lunghi di 10 minuti. Su materiale ferroso, non lasciare sgocciolare i pezzi sul bagno caldo perchè i vapori di acqua potrebbero innescare fenomeni ossidativi.

Il prodotto è schiumogeno; non utilizzare su macchine a spruzzo.

ALTRO

Prima dell'impiego si consiglia di prendere visione della scheda di sicurezza e adeguare le modalità d'uso ai dispositivi DPI a disposizione.

Eq Srl