

Rev.: 15/02/16

Fluidi da stampaggio

MBT FORTE



#3521

Additivo ad alta viscosità per imbutitura pesante su acciaio inox

APPLICAZIONI

- automotive
- mobile e arredamento
- officine meccaniche

CARATTERISTICHE

MBT FORTE è un lubrificante ad altissima viscosità, espressamente studiato per le operazioni di imbutitura pesante su acciaio e acciaio inox. Il prodotto è formulato con basi sintetiche pure e si presenta perfettamente trasparente. La particolare viscosità e additivazione, consentono di ottenere un film lubrificante con una elevatissima resistenza al taglio, in grado di supportare lavorazioni di imbutitura ai limiti di rottura del materiale.

Data l'elevata viscosità di MBT FORTE, la sua applicazione può avvenire con appositi applicatori a rulli per sostanze viscosi o macchine a rulli tradizionali ma solo previa fluidificazione con RAPISOL

I manufatti lavorati con MBT FORTE possono essere recuperati facilmente; se dopo lavorazione è sufficiente il lavaggio, una soluzione detergente a caldo (es. SGR FORTE) rimuove completamente il prodotto che stratifica sulla superficie della vasca e può essere facilmente allontanato per scrematura, allungando la vita del bagno e riducendo quindi i costi di smaltimento e i consumi di detergente. Se viceversa il manufatto necessita di rinvenimento, il pezzo stampato può andare direttamente nel forno di ricottura; la sua formulazione sintetica speciale infatti permette a MBT FORTE di evaporare completamente senza combustione garantendo quindi la totale scomparsa del prodotto per decadimento termico.

MBT FORTE è quindi economico in quanto la forte diluizione e la facilità di gestione post lavorazione, ne consente un consumo modesto e risparmi in cicli produttivi.

MODO D'USO

Applicare su lameiera pulita e priva di sfridi, un velo di MBT FORTE (consumo ideale 40g/m²) utilizzando apposite macchine a rulli per prodotti viscosi. Posizionare nello stampo e procedere alla lavorazione. In mancanza di impianto a rulli per l'applicazione di prodotti viscosi, è possibile applicare sempre con rulli MBT FORTE previa diluizione con RAPISOL alla concentrazione indicativa del 40-50%. Per applicazioni con

pennello o altri mezzi, si consigliano diluizioni in RAPISOL al 10-15%.

DATI CHIMICO FISICI

Aspetto	gel viscoso incolore
Odore	tenue
Punto di fiamma	non infiammabile
Peso specifico	1,020 Kg/litro
Idrosolubilità	Insolubile
Liposolubilità	Solubile
Viscosità 40°C	8-10.000

SICUREZZA

Prodotto classificato non pericoloso

AVVERTENZE

L'applicazione del prodotto è l'aspetto più delicato; il quantitativo esatto va ricercato sapientemente dall'operatore perchè dipende dalla figura da ottenere (angoli, stiramento, pressione e velocità di allungamento) e dai materiali. Dosaggi eccessivi fanno "scivolare" il materiale.

La diluizione con RAPISOL è solo un metodo per consentire una applicazione facile; l'evaporazione del solvente deve essere completa prima della stampata perchè MBT FORTE deve riacquistare le sue caratteristiche di tenacità e resistenza al taglio.

La soluzione ottenuta con RAPISOL acquista aspetti di pericolosità per infiammabilità che vanno valutate.

ALTRO

Prima dell'impiego di consiglia di prendere visione della scheda di sicurezza e adeguare le modalità d'uso ai dispositivi DPI a disposizione.

Eq Srl