

Rev.: 04/03/22

Fluidi da stampaggio

MBT 11 EMUL



#3577

Fluido emulsionabile per imbutitura e stampaggio

APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE

Progettato come **soluzione unica** nelle industrie di stampaggio, MBT 11/EMUL si presta a coprire innumerevoli applicazioni.

Utilizzato tal quale, è un prodotto viscoso con additivazione al cloro (60%) e a base polimerica (20%) che permette una notevole adesione alle superfici, indispensabile nel caso di **profonde deformazioni**.

L'uso del cloro permette di evitare le microsdaldature che provocano rigatura e riporto di materiali sulle matrici; l'uso della base polimerica conferisce adesività al meato che separa più efficacemente le superfici in reciproco movimento.

La presenza di un **pacchetto emulsionante** favorisce la fase di **recupero dei manufatti** che possono essere **lavati anche solo con acqua**.

Utilizzato in emulsione, diventa un prodotto **economico** e particolarmente **efficace** anche nel raffreddamento degli stampi e delle matrici, soprattutto sulle lavorazioni in presse multifase.

Le **emulsioni sono perfettamente stabili**, detergenti ma poco schiumogene, **biostatiche**. L'elevata concentrazione di additivi prestazionali, consente di ottenere emulsioni con caratteristiche di lavoro simili a quelle di oli interi.

Il sistema di conservazione EQ GUARD non impiega biocidi ma consente il mantenimento senza degradazioni delle emulsioni in uso.

La scelta di ingredienti opportuni e attentamente bilanciati, permette di ottenere un prodotto che non richiede classificazione di pericolosità

MODO D'USO

Dosare puro o previamente emulsionato in acqua alla concentrazione voluta direttamente sul pezzo da lavorare o

su punzoni e matrici.

DATI CHIMICO FISICI

Aspetto	Limpido ocre
Odore	Tipico
Punto di fiamma	ND
Peso specifico	1,150Kg/l
pH (emuls.5%)	9,20 +/- 0,20
Idrosolubilità	Emulsionabile
Liposolubilità	Disperdibile
Viscosità 40°C	750 mm ² /s

SICUREZZA

Prodotto classificato non pericoloso

AVVERTENZE

Il prodotto è formulato con additivi EP al cloro che, per lunghe permanenze su materiale ferroso in ambienti caldi e umidi, possono generare corrosione.

Si consiglia di lavare i pezzi dopo la lavorazione soprattutto se sono previsti tempi di immagazzinamento più lunghi di una settimana.

ALTRO

Prima dell'impiego di consiglia di prendere visione della scheda di sicurezza e adeguare le modalità d'uso ai dispositivi DPI a disposizione.

Eq Srl