

Rev.: 19/01/22

Prodotti particolari

FERROX



#2136

Acceleratore di ossidazione

APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE

FERROX è un formulato da impiegarsi per accelerare i processi di ossidazione di materiale ferroso e Corten. Applicato sulle superfici da trattare, attiva rapidamente la formazione di sali di ferro che poi, con l'umidità ambientale, si trasformano in ruggine.

FERROX è veloce; bastano poche ore per avere superfici arrugginite; sta poi all'utilizzatore decidere quando accettare il grado di ossidazione, il colore ottenuto, la ruvidezza ottenuta e bloccare o meno il trattamento.

FERROX è solo debolmente acido risultando poco pericoloso in fase di applicazione, da eseguirsi preferibilmente con pennelli o rulli, evitando lo spruzzo.

FERROX è il sistema più veloce e sicuro per anticipare fenomeni corrosivi che avverrebbero naturalmente in qualche mese.

MODO D'USO

FERROX si applica tal quale preferibilmente a pennello o rullo su superfici preventivamente sgrassate. Eventuali residui di grasso rallenterebbero l'ossidazione favorendo effetti diversi su zone diverse (effetto maculato). Lasciare asciugare. La superficie diventa prima verdastra e poi gradualmente arancione/rossa.

La colorazione passa dall'arancione al rosso scuro per invecchiamento e "maturazione"; raggiunta la tonalità voluta, è possibile fissare e rallentare il processo di corrosione con TRASP. L'applicazione di TRASP tende a impartire un effetto "bagnato" (più scuro) alla superficie e ne diminuisce notevolmente lo spolvero.

L'ossido di ferro è un ossido che scaglia/spolvera e quindi non è aggrappato al metallo. Se si desiderano vaiolature profonde, è necessario applicare più volte lasciando asciugare. Applicazioni successive possono rimuovere momentaneamente l'effetto delle applicazioni precedenti, ma l'ossido tornerà in poche ore a ricoprire la superficie.

DATI CHIMICO FISICI

Aspetto	liquido limpido paglierino
Odore	pungente
Punto di fiamma	non infiammabile
Peso specifico	1,200 +/- 0,05 Kg/l
pH (emuls.5%)	1,20 +/- 0,40
Idrosolubilità	Solubile
Liposolubilità	Insolubile

SICUREZZA



- H314 Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari.
- H317 Può provocare una reazione allergica cutanea.

AVVERTENZE

La corrosione del ferro è un processo che una volta innescato, procede inesorabile fino all'ossidazione di tutta la lastra, in tempi variabili a seconda delle condizioni ambientali. Su Corten prosegue fino al raggiungimento dello strato di fosfati in lega che bloccano il processo lasciando l'effetto visivo ossidato ma senza compromettere la funzione strutturale del materiale.

Lastre ossidate soggette al dilavamento, perdono scaglie che si ritroveranno ai piedi della struttura, sempre nel primo periodo anche per il Corten.

L'esecuzione del trattamento su lamiere zincate non dà risultati apprezzabili; l'eventuale strato di zinco va rimosso prima del trattamento.

ALTRO

Prima dell'impiego si consiglia di prendere visione della scheda di sicurezza e adeguare i DPI eventualmente indicati alle condizioni di utilizzo.