

Rev.: 24/08/21

Fluidi da taglio

EVERCUT



#6005

Fluido per maschiatura e filettatura manuali

APPLICAZIONI

- carpenteria
- manutenzione industriale
- mobile e arredamento
- officine meccaniche

CARATTERISTICHE

EVERCUT è un fluido intero studiato per le operazioni gravose di maschiatura e filettatura manuali multimetallo.

Caratterizzato da additivazione EP a base di cloro e zolfo, EVERCUT è la massima espressione dell'efficienza nella lavorazione gravosa. Questi additivi sono infatti garanzia di potere antisaldante fino a temperature di taglio di 400-420°C senza problemi di bloccaggio del maschio, anche su acciaio. La sua untuosità lo rende impiegabile anche su alluminio e leghe gialle.

Il basso indice di viscosità consente al prodotto di fluidificarsi sotto sforzo rendendo facile l'eliminazione del truciolo, aumentando il potere bagnante e raffreddante.

EVERCUT è il fluido unico ideale per le officine meccaniche che lavorano tutti i metalli.

MODO D'USO

Agitare bene prima dell'uso. Applicare direttamente sull'utensile che deve iniziare a lavorare e/o durante la fase di lavorazione nel caso l'operazione sia particolarmente lunga.

DATI CHIMICO FISICI

Aspetto	Fluido ambrato
Odore	caratteristico

Punto di fiamma	<0°C
Peso specifico	0,940 Kg/l
Idrosolubilità	Insolubile
Liposolubilità	Solubile

SICUREZZA



- H222 Aerosol altamente infiammabile.
- H229 Recipiente sotto pressione: può esplodere per riscaldamento.
- H336 Può provocare sonnolenza o vertigini.
- EUH 066 L'esposizione ripetuta può provocare secchezza o screpolature della pelle.

AVVERTENZE

Recipiente sotto pressione. Proteggere dai raggi solari e non esporre a temperature superiori ai 50°C. Non perforare né bruciare neppure dopo l'uso. Non vaporizzare su fiamma o corpo incandescente. Conservare fuori dalla portata dei bambini. Evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche. Utilizzare in luogo ben ventilato. Conservare lontano da fiamme e scintille. Non fumare. Risponde al DPR 549/93 sulle sostanze lesive per l'ozono (CEE 89/349- 91/594- 92/3952)

ALTRO

In fase di lavorazione il prodotto può sviluppare cloro. Si consiglia di aerare l'ambiente. I pezzi in materiale ferroso potrebbero risentire di effetti corrosivi dovuti al cloro nascente; si consiglia, a fine lavorazione, di rimuovere i residui di EVERCUT con LENSOL o DEASOL 121.

Eq Srl