

Rev.: 06/09/22

Fluidi da taglio

# EQ20 FF EVO



**#3468**

Solubile per asportazione truciolo senza petrolio e biocidi

---

## APPLICAZIONI

---

## CARATTERISTICHE

**EQ20 FF EVO è un fluido da metalworking totalmente esente da basi petrolifere** per una maggiore sicurezza di chi lavora. Le basi petrolifere per surriscaldamento producono Idrocarburi Policiclici Aromatici (IPA) che sono noti cancerogeni e che si trovano nel fumo azzurrognolo spesso presente nelle officine meccaniche.

**EQ20 FF EVO impiega basi lubrificanti solubili** offrendo una stabilità nel tempo senza pari. Qualsiasi fluido emulsionato, che sia a base petrolifera o sintetica anche vegetale, è costituito da un lubrificante insolubile in acqua. Opportune sostanze chiamate emulsionanti portano il lubrificante in dispersione acquosa ma essendo per sua natura incompatibile, avrà la tendenza a separarsi nel tempo. EQ20 FF EVO, no.

EQ20 FF EVO non contenendo emulsionanti risulta anche notevolmente più sicuro perché gli emulsionanti sono tipicamente sostanze tensioattive che hanno capacità sgrassanti e irritanti per la cute.

EQ20 FF EVO proprio perché non contiene emulsionanti, ha un grande spazio formulativo libero, che è saturato con un elevato contenuto di agenti anticorrosivi, agenti stabilizzanti del pH.

**EQ20 FF EVO ha un eccellente controllo microbiologico senza l'impiego di biocidi** ulteriore enorme vantaggio per la sicurezza di chi lavora che, con i prodotti tradizionali, rischia di respirarsi formaldeide (cancerogena) o di sensibilizzarsi con isotiazolinoni e/o fenoli o derivati.

**EQ20 FF EVO non puzza e non rimane sui vestiti** cambiando l'ambiente di lavoro.

Riassumendo: **i fluidi da metalworking tradizionali** contengono almeno uno dei seguenti ingredienti: olio, derivati petroliferi, cloro, zolfo, fosforo, nitriti, ammine secondarie, boro, formaldeide, donatori di formaldeide, isotiazolinoni, fenoli, tutte sostanze che **obbligano RSPP alla valutazione attenta del rischio chimico** e ad azioni di protezione dei lavoratori. **EQ20 FF EVO non contiene nulla di tutto ciò.**

EQ20 FF EVO oltre a questi vantaggi, ha anche caratteristiche di lavorabilità all'utensile più che eccellenti sapendo migliorare fino al 50% i tempi di contatto utensile/pezzo quando si lavora con materiali particolarmente duri e che richiedono un rapido smaltimento del calore.

Tuttavia EQ20 FF EVO lavora facilmente anche alluminio e sue leghe senza provocare ossidazioni nemmeno

su leghe aeronautiche, le più delicate.

EQ2O FF EVO e gli altri prodotti della linea STOP OIL cambiano volto alle officine meccaniche.

---

## MODO D'USO

Prima di caricare l'emulsione si consiglia di pulire e sanificare la vasca che conteneva oli tradizionali, aggiungendo all'emulsione in uso SANOBITZ F all'1-2%; lasciare agire per 24h continuando a lavorare e, successivamente, vuotare completamente avendo cura di eliminare anche ciò che resta nel circuito (pompe, mandrino). Caricare la soluzione di EQ2O FF EVO preparata alla concentrazione media consigliata del 5% rifrattometrico. Qualora la pratica lavorativa indichi concentrazioni sensibilmente diverse a quelle indicate, contattare il nostro ufficio tecnico allo 031/396028 o per urgenze al 335/8403031.

---

## DATI CHIMICO FISICI

Aspetto	liquido incolore-paglierino
Odore	inodore
Punto di fiamma	non infiammabile
Peso specifico	1,000 +/- 0,020 Kg/l
pH (emuls.5%)	9,20 +/- 0,20
Idrosolubilità	Solubile
Liposolubilità	Insolubile
Indice rifrattometrico	2

---

## SICUREZZA

Prodotto classificato non pericoloso

---

## AVVERTENZE

Nessuna in particolare

---

## ALTRO

Prima dell'impiego di consiglia di prendere visione della scheda di sicurezza e adeguare le modalità d'uso ai  
Eq Srl dispositivi DPI a disposizione.