

Rev.: 17/11/22

Prodotti particolari

EMULGA SB



#3449

Pacchetto emulsionante biostatico per semisintetici

APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE

EMULGA SB è un pacchetto emulsionante appositamente formulato per la produzione di oli emulsionabili per taglio metalli su base naftenica idrogenata a basso contenuto in IPA, di tipo semisintetico.

La formulazione di EMULGA SB produce oli emulsionabili semisintetico con eccellenti caratteristiche quali:

Stabilità nel tempo con qualsiasi tipo di acqua. EMULGA SB non contiene saponi di acidi grassi sensibili alla durezza e può essere quindi impiegato per preparare oli che lavorano con acque da 10 a 55°F.

Potere anticorrosivo. L'elevato contenuto di agenti anticorrosivi consente ai formulati di superare il test di corrosione DIN 51160/2 all'1,5%.

Potere biostatico. Il formulato contiene ammidi boriche da ammine primarie. La presenza di boro consente di ottenere formulati con ottima resistenza alla biodegradazione.

Schiuma controllata. La bassa tensione superficiale del prodotto consente un eccellente potere raffreddante pur non evidenziando fenomeni di schiumeggiamento particolari nemmeno con sistemi ad alta pressione e/o a lubrorefrigerazione interna.

Rapida miscelazione. Le formulazioni preparate con EMULGA SB si disperdono rapidamente in acqua consentendo una rapida miscelazione del prodotto anche senza l'ausilio di sistemi di dosaggio automatici.

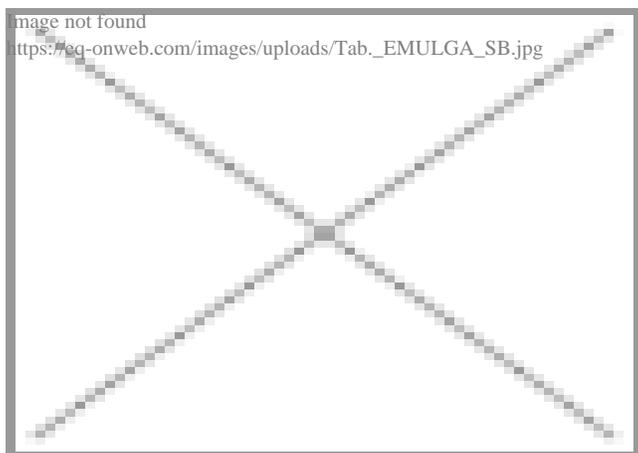
Assenza di etichettatura dei preparati. La scelta di basi emulsionanti appropriate dosate opportunamente, ha consentito di ottenere un preparato in cui l'unica frase di rischio è R38. Pertanto, utilizzando EMULGA SB secondo le indicazioni sotto riportate si possono ottenere miscele lubrorefrigeranti che non richiedano alcuna etichettatura di sicurezza.

Per la preparazione dei formulati, EMULGA SB è particolarmente pratico in quanto si scioglie molto rapidamente nell'olio base consentendo al miscelatore di abbreviare i tempi di produzione e di lavorare con minori scorte di magazzino.

EMULGA SB è la soluzione per chi vuole produrre oli emulsionabili performanti in modo rapido, con ottimo profilo tossicologico a costi contenuti.

MODO D'USO

Caricare la base lubrificante nel miscelatore e aggiungere EMULGA SB alla concentrazione desiderata. Di seguito riportiamo alcuni esempi formulativi:



In tutti gli esempi si ottengono emulsioni trasparenti con pH compresi tra 9,20 e 9,40 a seconda del tipo di conservante impiegato. Ridurre l'olio a favore di cloroaraffina se si desidera aggiungerla.

DATI CHIMICO FISICI

Aspetto	liquido limpido
Odore	tipico
Punto di fiamma	non infiammabile
Peso specifico	1,050 Kg/litro
pH (emuls.5%)	9,30 +/- 0,1
Idrosolubilità	Emulsionabile
Liposolubilità	Parziale
Viscosità 40°C	320-460 cSt

SICUREZZA



- H315 Provoca irritazione cutanea.
- H319 Provoca grave irritazione oculare.

AVVERTENZE

Gli esempi formulativi sono solo indicativi. La scelta della formulazione deve avvenire dopo test in laboratorio.

ALTRO

Prima dell'impiego di consiglia di prendere visione della scheda di sicurezza e adeguare le modalità d'uso ai dispositivi DPI a disposizione.

Eq Srl

© Copyright Eq srl 2014 · Tutti i diritti riservati. Registrato in Italia

P.IVA: 03127810137 | REA: CO-297474 | C.SOCIALE VERSATO: 10000,00€