

Rev.: 25/08/21

Prodotti particolari

EMULGA S



#3463

Pacchetto emulsionante per semisintetici senza boro

APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE

EMULGA S è un pacchetto emulsionante appositamente formulato per la produzione di oli emulsionabili per taglio metalli su base naftenica idrogenata a basso contenuto in IPA, di tipo semisintetico.

La formulazione di EMULGA S produce oli emulsionabili semisintetico con eccellenti caratteristiche quali:

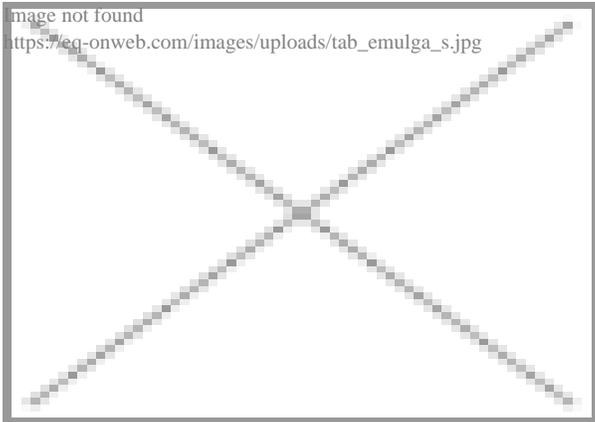
- **Stabilità nel tempo con qualsiasi tipo di acqua.** EMULGA S non contiene saponi di acidi grassi sensibili alla durezza e può essere quindi impiegato per preparare oli che lavorano con acque da 10 a 55°F.
- **Potere anticorrosivo multimetallo.** L'elevato contenuto di agenti anticorrosivi consente ai formulati di superare il test di corrosione DIN 51160/2 al 2,5%. L'assenza di ammine primarie e secondarie consente l'applicazione senza problemi di ossidazione anche su alluminio e sue leghe, ottone.
- **Schiuma controllata.** La bassa tensione superficiale del prodotto consente un eccellente potere raffreddante pur non evidenziando fenomeni di schiumeggiamento particolari nemmeno con sistemi ad alta pressione e/o a lubrorefrigerazione interna.
- **Rapida miscelazione.** Le formulazioni preparate con EMULGA S si disperdono rapidamente in acqua consentendo una rapida miscelazione del prodotto anche senza l'ausilio di sistemi di dosaggio automatici.
- **Assenza di etichettatura dei preparati.** La scelta di basi emulsionanti appropriate dosate opportunamente, ha consentito di ottenere un preparato in cui l'unica frase di rischio è R38. Pertanto, utilizzando EMULGA S secondo le indicazioni sotto riportate si possono ottenere miscele lubrorefrigeranti che non richiedano alcuna etichettatura di sicurezza.

Per la preparazione dei formulati, EMULGA S è particolarmente pratico in quanto si scioglie molto rapidamente nell'olio base consentendo al miscelatore di abbreviare i tempi di produzione e di lavorare con minori scorte di magazzino.

EMULGA S è la soluzione per chi vuole produrre oli emulsionabili performanti in modo rapido, con ottimo profilo tossicologico a costi contenuti.

MODO D'USO

Caricare la base lubrificante nel miscelatore e aggiungere EMULGA S alla concentrazione desiderata. Di seguito riportiamo alcuni esempi formulativi



In tutti e tre gli esempi si ottengono emulsioni traslucide lattescenti con pH compresi tra 8,80 e 9,20 a seconda del tipo di conservante impiegato.

DATI CHIMICO FISICI

| | |
|------------------------|---------------------------|
| Aspetto | liquido arancione viscoso |
| Odore | tipico |
| Punto di fiamma | non infiammabile |
| Peso specifico | 1,000 Kg/litro |
| pH (emuls.5%) | 9,00+/- 0,20 |
| Idrosolubilità | Emulsionabile |
| Liposolubilità | Parziale |
| Viscosità 40°C | 380-460 |

SICUREZZA



- H319 Provoca grave irritazione oculare.

AVVERTENZE

Gli esempi formulativi sono solo indicativi. La scelta della formulazione deve avvenire dopo test in laboratorio. Mantenere lontano dalla luce solare diretta e da fonti di calore. Conservare a temperatura compresa tra 10 e 40°C. Tempo di conservazione: 6 mesi.

ALTRO

Prima dell'impiego di consiglia di prendere visione della scheda di sicurezza e adeguare le modalità d'uso ai dispositivi DPI a disposizione.

Eq Srl

© Copyright Eq srl 2014 · Tutti i diritti riservati. Registrato in Italia
P.IVA: 03127810137 | REA: CO-297474 | C.SOCIALE VERSATO: 10000,00€