

Rev.: 25/08/21

Prodotti particolari

EMULGA M-ECO



#3460

Pacchetto emulsionante per minerali

APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE

EMULGA M/ECO è un pacchetto emulsionante a base di solfonati ma esente da oli minerali, formulato per la produzione di oli emulsionabili per taglio metalli su base naftenica idrogenata.

L'assenza di olio minerale consente al formulatore di impiegare correttamente il prodotto sapendo esattamente come farlo rientrare nelle NC volute.

La formulazione di EMULGA M/ECO produce oli emulsionabili minerali/semisintetici con eccellenti caratteristiche quali:

- **Stabilità nel tempo con qualsiasi tipo di acqua.** EMULGA M/ECO non contiene saponi di acidi grassi sensibili alla durezza e può essere quindi impiegato per preparare oli che lavorano con acque da 10 a 55°F.
- **Potere anticorrosivo multimetallo.** L'elevato contenuto di agenti anticorrosivi consente ai formulati con almeno il 20% di EMULGA M/ECO di superare il test di corrosione DIN 51160/2 al 3,5%. L'uso di particolari ammine primarie e terziarie consente l'applicazione senza problemi di ossidazione anche su alluminio e sue leghe, ottone, rame e, allo stesso tempo, di soddisfare i requisiti del regolamento tedesco TRGS 611
- **Schiuma controllata.** La bassa tensione superficiale del prodotto consente un eccellente potere raffreddante pur non evidenziando fenomeni di schiumeggiamento particolari nemmeno con sistemi ad alta pressione e/o a lubrorefrigerazione interna.
- **Rapida miscelazione.** Le formulazioni preparate con EMULGA M/ECO si disperdono rapidamente in acqua consentendo una rapida miscelazione del prodotto anche senza l'ausilio di sistemi di dosaggio automatici.
- **Assenza di etichettatura dei preparati.** La scelta di basi emulsionanti appropriate dosate opportunamente, ha consentito di ottenere un preparato che non richiede classificazione consentendo di ottenere miscele lubrorefrigeranti che non richiedano alcuna etichettatura di sicurezza.

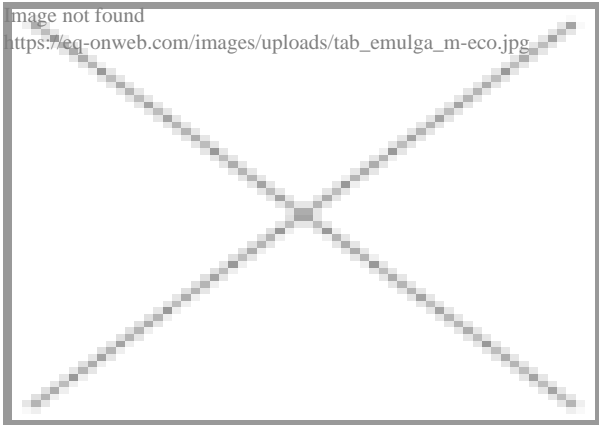
EMULGA M/ECO è pratico; si scioglie molto rapidamente nell'olio base senza necessità di riscaldare consentendo quindi di ottenere prodotti finiti in tempi brevi.

EMULGA M/ECO è versatile; con un unico prodotto si possono formulare minerali e semisintetici consentendo

di ridurre al minimo le scorte di ingredienti consentendo economie di magazzino.

MODO D'USO

Caricare la base lubrificante nel miscelatore. Aggiungere EMULGA M/ECO alla concentrazione desiderata. Di seguito alcuni esempi formulativi.



Nell'esempio 1 si ottengono emulsioni con aspetto lattescente, con caratteristiche di lavorabilità variabili in funzione dell'additivo prestazionale scelto, con pH al 5% compreso tra 9,20 e 9,40.

Nell'esempio 2 si ottengono emulsioni traslucide, con prestazioni all'utensile variabili a seconda dell'additivazione scelta e con pH al 5% compreso tra 9,20 e 9,40.

DATI CHIMICO FISICI

Aspetto	liquido limpido marrone
Odore	tipico
Punto di fiamma	non infiammabile
Peso specifico	1,000 Kg/litro
pH (emuls.5%)	9,30 +/- 0,20
Idrosolubilità	Disperdibile
Liposolubilità	Solubile
Viscosità 40°C	150-220

SICUREZZA



- H319 Provoca grave irritazione oculare.

AVVERTENZE

Gli esempi formulativi sono solo indicativi. La scelta della formulazione deve avvenire dopo test in laboratorio. Mantenere lontano dalla luce solare diretta e da fonti di calore. Conservare a temperatura compresa tra 10 e 40°C. Tempo di conservazione: 6 mesi

ALTRO

Prima dell'impiego di consiglia di prendere visione della scheda di sicurezza e adeguare le modalità d'uso ai dispositivi DPI a disposizione.

Eq Srl